

Manufacturado por:

Ceragroup Industries
5600 NW 12TH Ave #306
Fort Lauderdale, FL 33309
1-800-422-1056
info@ceragroup.net



1. Descripción del Producto

CGI Universal Glaze en polvo y pasta son finas cerámicas específicamente formuladas para glasear coronas de cerámica dental. Su formulación es específica para cumplir con las normas de exigidas por la ISO-6872, "Dental Ceramic Materials".

2. Indicaciones de uso

Estos materiales son usados para glasear todo tipo de restauraciones de cerámica dental tales como PFM, POM, Zirconia y Lithium Silicate.

3. Contraindicaciones

No use este material en otras aplicaciones diferentes a las instrucciones especificadas en esta guía. No mezcle o diluya con otras cerámicas o líquidos no recomendados.

4. Datos Técnicos

Tabla 1

Coefficiente de expansión térmica (25-500°C)	10.0+/-0.5 X 10 ⁻⁶ /°C
Temperatura de Transición	530°C +/- 20°C

5. Procedimiento de Glaseado

5.1 Polvo

Use únicamente el líquido CGI Stain and Glaze Medium para mezclar con el polvo. Dispense un poco de polvo con una espátula y agregue gota a gota el líquido hasta que forme una pasta de consistencia cremosa. Humedezca el pincel con el líquido CGI Stain and Glaze Medium y seque el exceso con un papel absorbente. Tome la pasta con el pincel y aplique uniformemente sobre la restauración. Si es necesario vibre la restauración para mejorar la distribución de la capa de glaseador. Queme de acuerdo al programa de la tabla 2.

5.2 Pasta

Dispense la cantidad de pasta a usar. Humedezca el pincel con el líquido CGI Stain and Glaze Medium y seque el exceso con un papel absorbente. Si es necesario agregue una gota o más a la pasta para mejorar la consistencia. Use solo el líquido CGI Stain and Glaze Medium no use agua pues producirá burbujas y separación en la mezcla. Tome la pasta con el pincel y aplique uniformemente sobre la restauración. Si es necesario vibre la restauración para mejorar la distribución de la capa de glaseador. Queme de acuerdo al programa de la tabla 2.

6. Carta de quemado

Tabla 2

Secado	3-5 min
Temperatura inicial	400°C
Velocidad de calentamiento	40°C/min
Temperatura de quemado	750°C-850°C
Tiempo de espera	1 min
Vacio	No*

*el vacío es opcional y puede ser usado si el material a glasear lo requiere..

Asegúrese que el horno este perfectamente calibrado Ajuste la temperatura si es necesario.

7. Almacenamiento

Almacene en un lugar seco a temperaturas por debajo de 25°C y mantenga cerrado completamente los empaques.

8. Advertencia

No inhale el polvo. Proteja sus ojos, manos y boca con equipo protector como gafas, guantes, mascara. Consulte la hoja de seguridad de producto (SDS).